

**ХОДАТАЙСТВО (ДЕКЛАРАЦИЯ)
О НАМЕРЕНИЯХ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТА
«КРАСНОЯРСКИЙ АЛЮМИНИЕВЫЙ ЗАВОД.
ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ РЕКОНСТРУКЦИЯ»**

**ХОДАТАЙСТВО (ДЕКЛАРАЦИЯ)
О НАМЕРЕНИЯХ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТА
«КРАСНОЯРСКИЙ АЛЮМИНИЕВЫЙ ЗАВОД.
ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ РЕКОНСТРУКЦИЯ»**

1.	Заказчик, адрес.	<u>Наименование:</u> Акционерное Общество «РУСАЛ Красноярский алюминиевый завод» (АО «РУСАЛ Красноярск») <u>Адрес:</u> 660111, РФ, Красноярский край, г. Красноярск, ул. Пограничников, д.40
2.	Местоположение намечаемого к реализации проекта.	660111, РФ, Красноярский край, г. Красноярск, ул. Пограничников, д.40
3.	Наименование и описание проекта, объем основного производства.	<u>Наименование проекта:</u> «Красноярский алюминиевый завод. Экологическая реконструкция» Проект реконструкции АО «РУСАЛ Красноярск» предусматривает вывод из эксплуатации электролизных корпусов №№ 13-23 с технологией «Содерберг» и на их месте возведение двух современных корпусов электролиза с обожженными анодами, оснащенных электролизерами РА-550. Целью реконструкции является кардинальное снижение экологической нагрузки на окружающую среду, за счёт внедрения технологии обожженных анодов РА-550, которая позволяет, в частности, исключить выбросы бенз(а)пирена в процессе электролиза алюминия. Общий объем выпуска алюминия останется без изменений: - до реализации проекта – 1015 тыс.т /год; - после реализации проекта – 1015 тыс.т /год, в том числе по технологии РА-550 (новое производство по технологии обожженных анодов) до 554 – тыс.т/год/
4.	Предполагаемые сроки реализации проекта.	Проектирование: 2021 г. – 2022 г. Строительство: - Реализация 1-го этапа строительства: 2023-2026 г. - Реализация 2-го этапа строительства: 2026-2028 г.
5.	Ориентировочный объем капитальных вложений и источник финансирования.	92 млрд. рублей. Собственные средства
6.	Примерная численность рабочих и служащих, источники удовлетворения потребности в рабочей силе.	Численность на новом производстве – 914 человек Списочная численность персонала на новом производстве формируется за счет ранее занятых на заводе сотрудников
7.	Ориентировочная годовая потребность в сырье и материалах.	Годовое потребление обожженных анодов составит 280 тыс. т/год Годовое потребление глинозёма - 2000 тыс. т/год,
8.	Ориентировочная потребность в энергоресурсах.	До реконструкции – $17\,157 \times 10^6$ кВт.ч После реконструкции – $15\,228 \times 10^6$ кВт.ч (ориентировочно, будет уточнено в ПД)
9.	Ориентировочная потребность в водных ресурсах.	Потребность в дополнительных объемах воды отсутствует, планируется использование действующей схемы водоснабжения завода.
10.	Транспортное обеспечение.	Внешняя транспортная структура не изменяется.

11.	Потребность в земельных ресурсах.	Новая серия электролиза размещается на промплощадке АО «РУСАЛ Красноярск». Требуются дополнительные земельные ресурсы в объеме: - части земельного участка с кадастровым номером 24:50:0400388:2159 площадью 37,39 га (разрешенное использование: размещение промышленных объектов I-II классов вредности; линейных объектов, связанных с промышленными объектами, расположенными в зоне производственных предприятий I-II классов вредности, Под иными объектами специального назначения); - части земельного участка с кадастровым номером 24:50:0400388:177 площадью 3,09 га (разрешенное использование: тяжелая промышленность (код - 6.2)); - под ВЛ 220 кВ – ориентировочно 0,2 га (будет уточнено в ходе проектирования)
12.	Водоотведение, качество сточных вод, условия сброса.	Сбросы в водные объекты отсутствуют. Отвод хозяйственно-бытовых сточных вод будет осуществляться по существующей на предприятии схеме – в ЦСВ по договору водоотведения.
13.	Влияние Проекта на окружающую среду и здоровье населения.	Реализация проекта экологической реконструкции позволит на реконструируемых мощностях ликвидировать выбросы бенз(а)пирена от производства электролиза, примерно на 70% уменьшить выбросы фтористых соединений. Предусматриваемые проектом решения обеспечат существенное снижение уровня загрязнения атмосферного воздуха и соблюдение гигиенических нормативов качества атмосферного воздуха. Реконструкция предприятия позволит также сократить количество образующихся отходов. При футеровке новых электролизёров используются современные, устойчивые материалы нового поколения, что приводит к сокращению количества образующихся отходов футеровочных материалов (кирпичная и угольная футеровки). Внедрение технологии обожженных анодов позволит избежать образования отходов очистки зеркала криолит-глиноземного расплава при производстве алюминия электролизом (угольной пены). Необходимость в новых объектах размещения отходов отсутствует. На предприятии используется система оборотного водоснабжения, сбросы в водные объекты отсутствуют.
14.	Возможность аварийных ситуаций.	В проекте будут предусмотрены технические решения, позволяющие свести к минимуму риски возникновения аварийных ситуаций.
15.	Использование готовой продукции.	В различных отраслях народного хозяйства

Управляющий директор
АО «РУСАЛ Красноярск»



(Handwritten signature)
Е.Ю. Курьянов